

User Manual

BRANDSON

- EQUIPMENT -



(DE) 0800 72 444 05
+49 511 / 13221 710
(UK) +49 511 / 13221 720
(FR) +49 511 / 13221 730
(IT) +49 511 / 13221 740
(ES) +49 511 / 13221 750

MON-FRI 9:30am - 18pm CET



<https://downloads.ganzeinfach.de/>

Garagentoröffner
Mod.-Nr.: 305695

Table of contents

1. Deutsch	3
2. English	8
3. Français	13
4. Italiano	18
5. Español.....	23

Vielen Dank, dass Sie sich für ein Produkt von Brandson entschieden haben. Damit Sie auch lange Freude mit Ihrem erworbenen Gerät haben werden, lesen Sie sich bitte die nachfolgende Kurzanleitung aufmerksam durch.

1. Lieferumfang

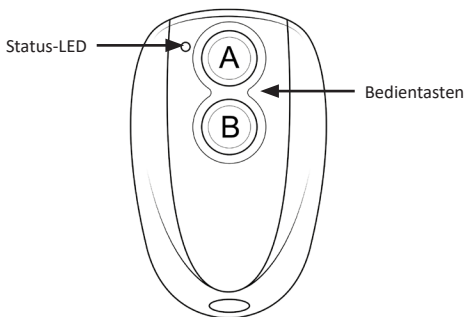
- Garagentoröffner
- Kurzanleitung
- 1x 12V A27 / LR27A

2. Technische Daten

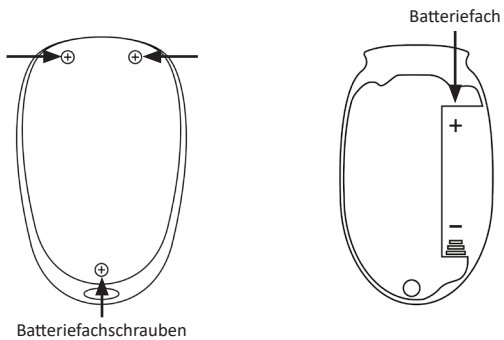
Spannungsversorgung	1x 12V A27
Frequenz	433,92 MHz
max. Sendeleistung	-19,51 dBm
Batterietyp	LR27A, 12V
Arbeitstemperatur	-20°C bis +60°C
Reichweite	<ul style="list-style-type: none">• ca. 50-80 m im freien, ohne Hindernisse• ca. 10-15 m im Auto
Kompatibel mit	<ul style="list-style-type: none">• EcoStar RSC 2• EcoStar RSE 2• EcoStar RSZ 1

3. Produkt-Details

Vorderseite



Rückseite



4. Codes anlernen

1. Drücken Sie kurz die „P-Taste (Lerntaste/Codetaste)“ am Torantrieb. Die LED am Antrieb beginnt zu blinken.
2. Drücken Sie kurz die gewünschte Handsendertaste auf der Brandson Fernbedienung. Innerhalb der nächsten 10 Sekunden bitte die Taste erneut betätigen. Nun fängt die LED am Antrieb an, schnell zu blinken und erlischt alsbald.
3. Lassen Sie sodann die Handsendertaste los. Die LED am Antrieb leuchtet konstant und der Handsender ist angelernt.

5. Batteriewechsel

Schrauben Sie die Hinterseite des Gerätes mit einem geeigneten Schraubendreher ab. Entnehmen Sie die leere Batterie und setzen Sie eine 12V A27 Batterie ein. Achten Sie in jedem Fall auf die korrekte Polarität der Batterie.



6. Sicherheitshinweise und Haftungsausschluss

Versuchen Sie nie das Gerät zu öffnen um Reparaturen oder Umbauten vorzunehmen. Schließen Sie das Produkt nicht kurz. Das Gerät ist nicht für den Betrieb im Freien zugelassen, verwenden Sie es nur im Trockenen. Schützen Sie es vor hoher Luftfeuchtigkeit, Wasser und Schnee. Halten Sie das Gerät von hohen Temperaturen fern. Setzen Sie das Gerät keinen plötzlichen Temperaturwechseln oder starken Vibrationen aus, da dies die Elektronikteile beschädigen könnte. Prüfen Sie vor der Verwendung das Gerät auf Beschädigungen.

Das Gerät sollte nicht benutzt werden, wenn es einen Stoß abbekommen hat oder in sonstiger Form beschädigt wurde. Beachten Sie bitte die nationalen Bestimmungen und Beschränkungen. Nutzen Sie das Gerät nicht für andere Zwecke als die, die in der Anleitung beschrieben sind. Dieses Produkt ist kein Spielzeug. Bewahren Sie es außerhalb der Reichweite von Kindern oder geistig beeinträchtigten Personen auf. Jede Reparatur oder Veränderung am Gerät, die nicht vom ursprünglichen Lieferanten durchgeführt wird, führt zum Erlöschen der Gewährleistungs- bzw. Garantieansprüche. Das Gerät darf nur von Personen benutzt werden, die diese Anleitung gelesen und verstanden haben. Die Gerätespezifikationen können sich ändern, ohne dass vorher gesondert darauf hingewiesen wurde.



7. Entsorgungshinweise

Elektrische und elektronische Geräte dürfen nach der europäischen WEEE Richtlinie nicht mit dem Hausmüll entsorgt werden. Deren Bestandteile müssen getrennt der Wiederverwertung oder Entsorgung zugeführt werden, weil giftige und gefährliche Bestandteile bei unsachgemäßer Entsorgung die Umwelt nachhaltig schädigen können.


Sie sind als Verbraucher nach dem Elektro- und Elektronikgerätegesetz (ElektroG) verpflichtet, elektrische und elektronische Geräte am Ende ihrer Lebensdauer an den Hersteller, die Verkaufsstelle oder an dafür eingerichtete, öffentliche Sammelstellen kostenlos zurückgeben. Einzelheiten dazu regelt das jeweilige Landesrecht. Das Symbol auf dem Produkt, der Betriebsanleitung oder/und der Verpackung weist auf diese Bestimmungen hin. Mit dieser Art der Stofftrennung, Verwertung und Entsorgung von Altgeräten leisten Sie einen wichtigen Beitrag zum Schutz unserer Umwelt.



8. Hinweise zur Batterieentsorgung

Im Zusammenhang mit dem Vertrieb von Batterien oder mit der Lieferung von Geräten, die Batterien enthalten, ist der Anbieter verpflichtet, den Kunden auf folgendes hinzuweisen:

Der Kunde ist zur Rückgabe gebrauchter Batterien als Endnutzer gesetzlich verpflichtet. Er kann Altbatterien, die der Anbieter als Neubatterien im Sortiment führt oder geführt hat, unentgeltlich am Versandlager (Versandadresse) des Anbieters zurückgeben. Die auf den Batterien abgebildeten Symbole haben folgende Bedeutung: Pb = Batterie enthält mehr als 0,004 Masseprozent Blei, Cd = Batterie enthält mehr als 0,002 Masseprozent Cadmium, Hg = Batterie enthält mehr als 0,0005 Masseprozent Quecksilber.

 Das Symbol der durchgekreuzten Mülltonne bedeutet, dass die Batterie nicht in den Hausmüll gegeben werden darf.



WEEE Richtlinie: 2012/19/EU
WEEE Register-Nr: DE 67896761

Hiermit erklärt die Firma WD Plus GmbH, dass sich das Gerät 305695 in Übereinstimmung mit den grundlegenden Anforderungen und den übrigen einschlägigen Bestimmungen der Richtlinie 2014/53/EU befindet. Eine vollständige Konformitätserklärung erhalten Sie unter: WD Plus GmbH, Wohlenbergstraße 16, 30179 Hannover; <http://downloads.ganzeinfach.de/search/model/305695>

Thank you for choosing an Brandson product. Please read the following user manual carefully so as to get the most from the product you have purchased.

1. Scope of delivery

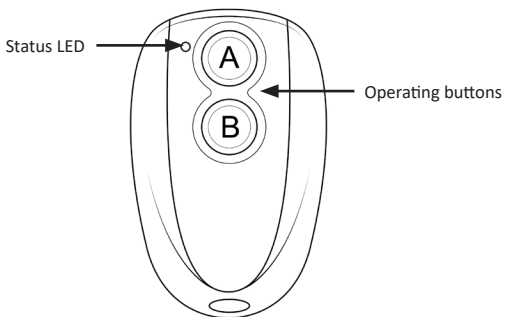
- Garage door opener
- User manual
- 1x 12V A27 / LR27A

2. Technical data

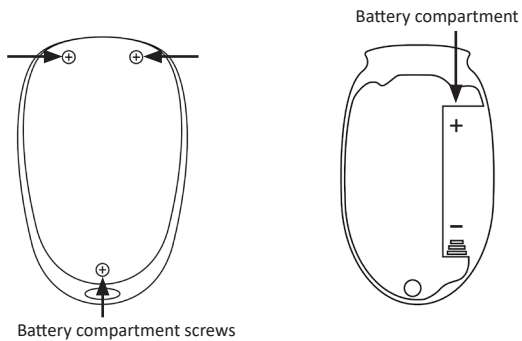
Power supply	One 12V A27
Frequency	433.92 MHz
Max. transmission power	-19.51 dBm
Battery type	LR27A, 12 V
Operating temperature	-20°C to +60°C
Range	<ul style="list-style-type: none">• about 50-80 meters in open, without obstacles• about 10-15 meters in the car
Compatible with	<ul style="list-style-type: none">• EcoStar RSC 2• EcoStar RSE 2• EcoStar RSZ 1

3. Product details

Front side



Back side



4. Programming codes

1. Briefly press the "P button (program button/code button)" on the door drive. The LED on the drive starts flashing.
2. Briefly press the desired hand-held transmitter button on the Brandson remote control. Please press the button again within the next 10 seconds. Now the LED on the drive starts flashing quickly and soon goes off.
3. Then release the hand-held transmitter button. The LED on the drive glows continuously and the hand-held transmitter is programmed.

5. Replacing the battery

Unscrew the back of the device using a suitable screwdriver. Remove the empty battery and replace it with a 12V A27 battery. Always pay attention to the correct polarity of the battery.



6. Safety instructions and disclaimer

Never try to open the device to carry out repairs or modifications. Do not short-circuit the product. The device is not approved for outdoor use. Therefore please use it only in dry surroundings. Protect it from high humidity, water and snow. Keep the product away from high temperatures. Do not expose the device to sudden changes in temperature or heavy vibrations, as this could damage the electronic components. Check the device for damage before using it. The product should not be used if it was subject to impact or has been damaged in some other manner. Please follow the national regulations and restrictions. Do not use the device for purposes other than those described in the manual. This product is not a toy. Keep it out of the reach of children or mentally disabled persons. Any repair or modification to the device, which is not carried out by the original supplier, will void the warranty or warranty claims. The device should only be used by those who have read and understood this manual. The specifications of the product may be changed without any special prior notification.




7. Disposal instructions

In line with the European WEEE directive, electrical and electronic products should not be disposed of along with domestic waste. Their components have to be sent separately for recycling or disposal, as improper disposal of toxic and dangerous components may permanently damage the environment. According to the electrical and electronic equipment act (ElektroG), you are obliged (as a consumer) to return (free of charge) electrical and electronic devices to the manufacturer, the point of sale or public collection points at the end of their service life. The relevant local laws regulate the details in this regard. The symbol displayed on the product, in the user manual or/and on the packaging refers to these regulations. With this manner of sorting, recycling and disposal of used products, you make an important contribution towards protecting our environment.



8. Instructions for battery disposal

In conjunction with the sale of batteries along with the supply of devices that include batteries, the supplier is obliged to point out the following to the customer: The customer is legally obliged to return used batteries. He can return used batteries which the supplier offers or has offered as new batteries in his assortment free of charge to the supplier's dispatch warehouse (shipping address). The symbols shown on the batteries indicate the following: Pb = battery contains more than 0.004 percent lead by weight, Cd = battery contains more than 0.002 percent cadmium by weight, Hg = battery contains more than 0.0005 percent mercury by weight.

 The symbol of the crossed-out dustbin means that the battery should not be disposed of in household waste.



WEEE directive: 2012/19/EU
WEEE Register no.: DE 67896761

The company WD Plus GmbH hereby certifies that the device 305695 complies with the fundamental requirements and all other relevant stipulations of the directive 2014/53/EU. A complete conformity statement can be obtained from: WD Plus GmbH, Wohlenbergstraße 16, 30179 Hannover; <http://downloads.ganzeinfach.de/search/model/305695>

Nous vous remercions d'avoir choisi un produit d'Brandson. Pour que vous puissiez profiter longtemps de votre appareil acquis, veuillez lire attentivement le mode d'emploi suivant.

1. Contenu de la livraison

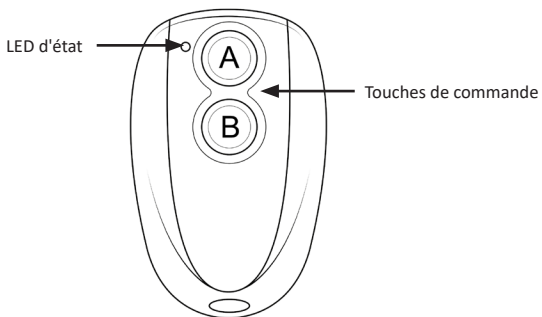
- Télécommande de porte de garage
- Mode d'emploi
- 1x A27 / LR27A 12V

2. Caractéristiques techniques

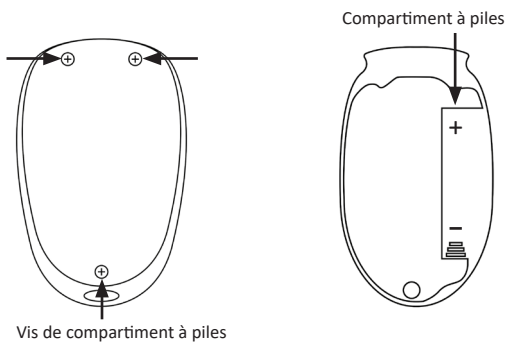
Alimentation électrique	1x A27 12V
Fréquence	433,92 MHz
Puissance d'émission max.	-19,51 dBm
Type de batterie	LR27A, 12 V
Température de fonctionnement	-20°C à +60°C
Portée	<ul style="list-style-type: none">• env. 50-80 m en extérieur, sans obstacles• env. 10-15 m dans la voiture
Compatible avec	<ul style="list-style-type: none">• EcoStar RSC 2• EcoStar RSE 2• EcoStar RSZ 1

3. Particularités du produit

Recto



Verso



4. Apprendre les codes

1. Appuyez brièvement sur la « touche P (touche d'apprentissage/touche de code) » sur l'entraînement de porte. La LED sur l'entraînement commence clignoter.
2. Appuyez brièvement sur la touche d'émetteur portatif souhaitée sur la télécommande de Brandson. Veuillez actionner la touche de nouveau dans les 10 secondes suivantes. La LED sur l'entraînement commence maintenant à clignoter rapidement et s'éteint peu après.
3. Relâchez alors la touche d'émetteur portatif. La LED sur l'entraînement est allumée en continu et l'émetteur portatif est appris.

5. Changement de batteries

Dévissez la face arrière de l'appareil avec un tournevis approprié. Retirez la pile vide et insérez une nouvelle pile A27 12 V dans le compartiment à piles. Veuillez toujours à la polarité correcte de la batterie.



6. Consignes de sécurité et clause de non responsabilité

N'essayez jamais d'ouvrir l'appareil afin de réaliser des réparations ou des transformations. Ne court-circuitez pas le produit. L'appareil n'est pas autorisé pour l'utilisation en extérieur, utilisez-le uniquement au sec. Protégez-le d'une humidité élevée, de l'eau et de la neige. Maintenez l'appareil éloigné de températures élevées. N'exposez pas l'appareil à des changements de température brusques ou de fortes vibrations susceptibles d'endommager les pièces électroniques. Avant d'utiliser l'appareil, vérifiez qu'il ne présente pas de dommages.

L'appareil ne doit pas être utilisé s'il a reçu un coup ou a été autrement endommagé. Veuillez respecter les dispositions et restrictions nationales. N'utilisez pas l'appareil à d'autres fins que celles décrites dans le mode d'emploi. Ce produit n'est pas un jouet. Maintenez-le hors de la portée des enfants ou des personnes handicapées sur le plan mental. Toute réparation ou modification qui n'est pas effectuée par le fournisseur initial mène à l'annulation de la garantie. L'appareil ne doit être utilisé que par des personnes ayant lu et compris ce manuel. Les spécifications de l'appareil peuvent être modifiées sans indication préalable.



7. Informations sur la mise au rebut de vos appareils

Les appareils électriques et électroniques ne doivent pas, selon la directive européenne DEEE, être jetés dans les ordures ménagères. Leurs composants devront être éliminés ou recyclés séparément, car des composants toxiques ou dangereux pourraient causer des dommages durables à l'environnement en cas d'élimination incorrecte.


En tant que consommateur vous êtes obligé, en vertu de la loi allemande sur les équipements électriques et électroniques (ElektroG), de retourner gratuitement les appareils électriques et électroniques à la fin de leur durée de vie soit au fabricant, soit au point de vente, soit dans des points de collecte publique prévus à cet effet. Les détails sont régis par le droit national correspondant. Le symbole sur le produit, le mode d'emploi et / ou l'emballage indique ces dispositions. Avec la séparation de matières, le recyclage et l'élimination d'appareils usagés, vous apportez une contribution importante à la protection de l'environnement.



8. Indications pour l'élimination des batteries

En relation avec la vente de batteries ou de la livraison d'appareils contenant des batteries, le fournisseur est obligé d'informer le client sur les points suivants :

Le Client est légalement tenu, en tant qu'utilisateur final, de restituer les batteries usagées. Il peut restituer gratuitement à l'entrepôt d'expédition (adresse d'expédition) du fournisseur des batteries usagées que le fournisseur offre ou a offert comme piles neuves dans son assortiment. Les symboles figurant sur les batteries ont les significations suivantes : Pb = la batterie contient plus de 0,004 % en poids de plomb, Cd = la batterie contient plus de 0,002 % en poids de cadmium, Hg = la batterie contient plus de 0,0005 % en poids de mercure.

 Le symbole de la poubelle barrée signifie que la pile ne doit pas être éliminée avec les ordures ménagères.



Directive DEEE : 2012/19/UE
Numéro de registre DEEE : DE 67896761

Par la présente, WD Plus GmbH déclare que l'appareil 305695 est conforme aux exigences essentielles et autres dispositions pertinentes de la directive 2014/53/UE. Pour obtenir une déclaration de conformité complète, adressez-vous à : WD Plus GmbH, Wohlenbergstraße 16, 30179 Hanovre ; <http://downloads.ganzeinfach.de/search/model/305695>

Grazie per aver scelto un prodotto di Brandson. Per utilizzare con soddisfazione l'apparecchio acquistato, si prega di leggere attentamente le seguenti istruzioni per l'uso.

1. Contenuto della confezione

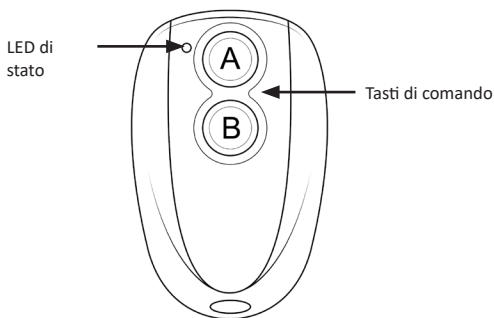
- Apriporta garage
- Istruzioni per l'uso
- 1x 12V A27 / LR27A

2. Dati tecnici

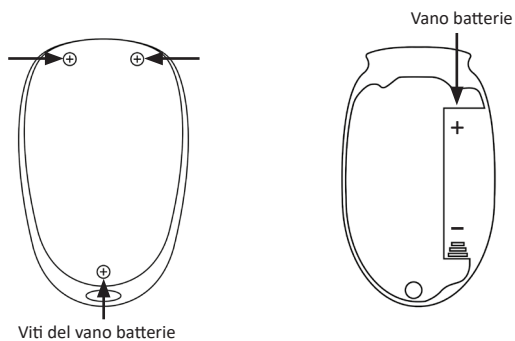
Alimentazione di tensione	1x 12V A27
Frequenza	433,92 MHz
max. potenza di trasmissione	-19,51 dBm
Tipo di batteria	LR27A, 12V
Temperatura d'esercizio	da -20 °C a +60°C
Portata	<ul style="list-style-type: none">• ca. 50-80 m all'aperto senza ostacoli• ca. 10-15 m in macchina
Compatibile con	<ul style="list-style-type: none">• EcoStar RSC 2• EcoStar RSE 2• EcoStar RSZ 1

3. Dettagli del prodotto

Parte anteriore



Parte posteriore



4. Sintonizzazione codici

1. Premere brevemente il "tasto P" (tasto di apprendimento/tasto codice) sull'azionamento della porta. L'indicatore a LED sull'azionamento inizia a lampeggiare.
2. Premere brevemente il tasto del trasmettitore manuale desiderato sul telecomando Brandson. Premere nuovamente il tasto entro 10 secondi. L'indicatore a LED sull'azionamento inizia a lampeggiare velocemente e poi si spegne.
3. Quindi, rilasciare il tasto del trasmettitore manuale. L'indicatore a LED sull'azionamento rimane acceso fisso e il trasmettitore manuale è sintonizzato.

5. Sostituzione delle batterie

Svitare il lato posteriore dell'apparecchio con un cacciavite adatto. Rimuovere la batteria esaurita e inserire una nuova batteria A27 da 12V. Prestare in ogni caso attenzione alla corretta polarità della batteria.



6. Avvertenze di sicurezza ed esclusione della responsabilità

Non tentare mai di aprire l'apparecchio per effettuare riparazioni o trasformazioni. Non cortocircuitare il prodotto. L'apparecchio non può essere usato all'aperto, utilizzarlo solo in luoghi asciutti. Proteggerlo da elevata umidità dell'aria, acqua e neve. In ogni caso, tenere l'apparecchio lontano da elevate temperature. Non esporre l'apparecchio a improvvisi sbalzi termici o forti vibrazioni in quanto potrebbero danneggiarsi le parti elettroniche. Prima dell'uso, verificare la presenza di danneggiamenti all'apparecchio.

Non utilizzare l'apparecchio se ha subito un urto o è stato danneggiato in un altro modo. Rispettare le disposizioni e limitazioni nazionali. Utilizzare l'apparecchio unicamente per gli scopi descritti nelle istruzioni. Questo prodotto non è un giocattolo. Conservarlo fuori dalla portata di bambini o persone con capacità mentali limitate. Qualsiasi riparazione o modifica all'apparecchio non eseguita dal fornitore originale comporta l'estinzione dei diritti di garanzia. L'apparecchio può essere utilizzato solo da persone che hanno letto e compreso le presenti istruzioni. Le specifiche dell'apparecchio possono cambiare senza preavviso.



7. Indicazioni per lo smaltimento

Secondo la direttiva europea RAEE, le apparecchiature elettriche ed elettroniche non possono essere smaltite con i rifiuti domestici. I loro componenti devono essere consegnati separatamente al centro di riciclaggio o smaltimento, in quanto gli eventuali componenti tossici e pericolosi possono inquinare permanentemente l'ambiente in caso di smaltimento improprio.


Secondo la legge sulle apparecchiature elettriche ed elettroniche (ElektroG) il consumatore è tenuto a restituire gratuitamente tali apparecchi al termine della loro vita al produttore, al punto vendita o a punti di raccolta pubblici allestiti appositamente. Dettagli in merito sono regolati dalla rispettiva legge nazionale. Il simbolo riportato sul prodotto, le istruzioni per l'uso e/o la confezione indicano tali disposizioni. Con questo tipo di differenziazione dei materiali, con il riciclaggio e lo smaltimento di apparecchi vecchi, l'utente dà un importante contributo alla tutela dell'ambiente.



8. Note sullo smaltimento delle batterie

Con la vendita di batterie o con la consegna di apparecchi che contengono batterie, il fornitore è tenuto a richiamare l'attenzione del cliente su quanto segue:

Quale utente finale, il cliente è obbligato per legge a restituire le batterie usate. Può restituire gratuitamente le batterie vecchie, che il fornitore tiene o ha tenuto nel proprio assortimento come batterie nuove, presso il magazzino (indirizzo di spedizione) del fornitore. I simboli riportati sulle batterie hanno il seguente significato: Pb = la batteria contiene più dello 0,004% in peso di piombo, Cd = la batteria contiene più dello 0,002% in peso di cadmio, Hg = la batteria contiene più dello 0,0005% in peso di mercurio.

 Il simbolo del cassonetto barrato significa che la batteria non deve essere smaltita come rifiuto domestico.



Direttiva RAEE: 2012/19/UE
Numero reg. RAEE: DE 67896761

Con la presente la ditta WD Plus GmbH dichiara che il dispositivo 305695 è conforme ai requisiti essenziali e alle rimanenti disposizioni in materia come stabilito dalla direttiva 2014/53/UE. Una dichiarazione di conformità completa è disponibile presso: WD Plus GmbH, Wohlenbergstraße 16, 30179 Hannover; <http://downloads.ganzeinfach.de/search/model/305695>

Muchas gracias por escoger un producto de Brandson. Para que pueda disfrutar durante mucho tiempo de su adquisición, le rogamos que lea atentamente las siguientes instrucciones de uso.

1. Contenido

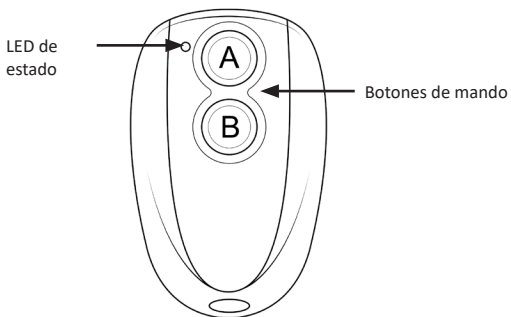
- Portero automático para garajes
- Instrucciones de uso
- 1x 12V A27 / LR27A

2. Datos técnicos

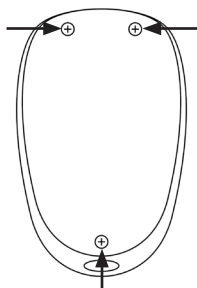
Suministro de energía	1x 12 V A27
Frecuencia	433,92 MHz
máx. transmisión de potencia	-19,51 dBm
Tipo de pilas	LR27A, 12 V
Temperatura de funcionamiento	de -20°C a +60°C
Alcance	<ul style="list-style-type: none">• aprox. 50-80 m al aire libre, sin obstáculos• aprox. 10-15 m en el coche
Compatible con:	<ul style="list-style-type: none">• EcoStar RSC 2• EcoStar RSE 2• EcoStar RSZ 1

3. Detalles del producto

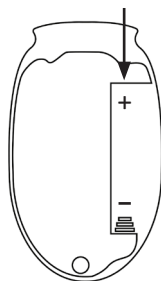
Lado delantero



Lado posterior



Compartimento para pilas



4. Guardar códigos

1. Pulse brevemente el botón «P» (botón de aprendizaje/códigos) en el accionamiento del portero. El LED en el accionamiento comenzará a parpadear.
2. Pulse brevemente el botón deseado del emisor manual en el mando a distancia Brandson. Accione el botón de nuevo en los 10 segundos siguientes. El LED del accionamiento empezará a parpadear rápidamente y luego se apaga.
3. Vuelva a soltar el botón del emisor manual. El LED en el accionamiento permanece iluminado y se ha guardado el emisor manual.

5. Cambiar las pilas

Desatornille el lado posterior del aparato con un destornillador adecuado. Retire la pila gastada y coloque una pila A27 de 12 V. Preste atención siempre a la polarización correcta de la pila.



6. Advertencias de seguridad y exoneración de responsabilidad

No intente nunca abrir el dispositivo para realizar reparaciones o modificaciones. No produzca un cortocircuito en el producto. El dispositivo no admite la operación en exteriores, utilícelo solo en entornos secos. Protéjalo contra la humedad, el agua y la nieve. Manténgalo protegido de las altas temperaturas. No lo someta a cambios de temperatura repentinos o fuertes vibraciones porque esto puede dañar las partes electrónicas. Compruebe que el aparato no presente daños antes de utilizarlo.

No debe usarse el dispositivo, si ha recibido golpes o ha sido dañado de alguna forma. Tenga en cuenta las disposiciones y limitaciones nacionales. No use el dispositivo para usos diferentes de los que ha sido creado. Este producto no es un juguete. Consérvelo fuera del alcance de los niños o de personas con las capacidades físicas disminuidas. Las reparaciones o modificaciones no realizadas por el proveedor original anulan la garantía y los derechos de garantía. El aparato solo debe ser utilizado por personas que hayan leído y entendido estas instrucciones. Las especificaciones del dispositivo pueden cambiarse sin que sea necesario realizar un aviso previo.



7. Indicaciones de eliminación

Los dispositivos eléctricos y electrónicos no deben eliminarse con los residuos domésticos según la directiva europea WEEE. Sus componentes deben separarse para el reciclaje o su eliminación, ya que los componentes peligrosos y venenosos pueden producir daños al medio ambiente en caso de una eliminación inadecuada.


Como usuario, está obligado por la ley de dispositivos eléctricos y electrónicos a reenviar de forma gratuita los dispositivos eléctricos y electrónicos al final de su vida útil al fabricante, al punto de venta o al punto de recogida público especificado. La legislación de cada país tiene sus propias disposiciones al respecto. El símbolo en el producto, en el manual de instrucciones o en el embalaje indica estas determinaciones. Gracias a este tipo de separación de los materiales, aprovechamiento y eliminación de dispositivos antiguos se realiza una aportación importante al medio ambiente.




8. Indicaciones sobre la eliminación de las pilas

En lo que respecta a la distribución de las pilas o el suministro de dispositivos con pilas, el proveedor está obligado a informar al cliente de lo siguiente:

En calidad de usuario final, el cliente está legalmente obligado a devolver las pilas usadas. Puede reenviar las pilas usadas que el proveedor le haya suministrado como pilas nuevas en sus productos gratuitamente al almacén de envío (dirección de envío). Los símbolos mostrados en la pilas tienen los siguientes significados: Pb = La pila contiene más de un 0,004 % de su peso en plomo, Cd = La pila contiene más de un 0,002 % de su peso en Cadmio, Hg = La pila contiene más de un 0,0005 % de su peso en mercurio.

 El símbolo del contenedor tachado significa que no debe arrojarse la pila a la basura doméstica.

CE  **Directiva WEEE: 2012/19/UE**
Número de registro WEEE: DE 67896761

La empresa WD Plus GmbH declara por la presente que el aparato 305695 satisface los requisitos esenciales y el resto de disposiciones pertinentes según lo establecido en la directiva 2014/53/UE. Solicite una declaración de conformidad completa en: WD Plus GmbH, Wohlenbergstraße 16, 30179 Hannover; <http://downloads.ganzeinfach.de/search/model/305695>

